

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Eisenwerk Böhmer & Co. KG**  
**Annenstraße 79**  
**D-58453 Witten**

ist für die Fertigungsschritte

**Gießen und Wärmebehandlung**

zur Herstellung von

**Radsatzlagergehäusen aus Stahlguss gemäß DIN EN 10293,  
BN 918 058, BN 918 046 und UIC 840-2V**

qualifiziert.

**Verwendetes Herstellerzeichen**



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 01.08.2013
- Bewertung der Fertigungseinrichtungen und Fertigungsschritte am 23.09.2013
- Prüfbericht der Firma Werkstoffprüfung Dipl.-Ing. Frank Berg GmbH, D-58239 Schwerte, Nr. 30246 vom 17.12.2013
- Prüfberichte der Firma Applus RTD Deutschland, Inspektionsgesellschaft mbH, D-44894 Bochum, Nr. 13 / 0493 vom 08.11.2013 und Nr. 13 / 0001 vom 12.11.2013
- Abschlussbericht 048/03514/13 vom 07.04.2013

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEE5.Sy vom 24.04.2014

Geltungsdauer der Qualifikation: **April 2017**

Deutsche Bahn AG  
Vorstandsressort Technik  
Qualitätssicherung Fahrzeugteile TEE 5

Berlin, 24.04.2014

i.V.

Bismark

i.A.

Staudy